

# ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ С МОЛОТКОВЫМ ЭФФЕКТОМ

3 в 1 - преобразователь ржавчины, антикоррозионная грунтовка, защитно-декоративная эмаль.

## ОПИСАНИЕ

Изготовлена на основе модифицированного алкидного лака, светостойких пигментов с добавлением сиккатива, органических растворителей и функциональных добавок.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Для одновременного преобразования ржавчины, антикоррозионного грунтования и финишной окраски чистых и прокорродировавших металлических поверхностей с толщиной прочно связанной с металлом ржавчины до 80 мкм, требующих хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях и внутри помещений.

## ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Промышленное оборудование, двери, ворота, ограждения, корпуса видео- и аудиоаппаратуры (кинопроекторы, телескопы), банковская техника, изделия художественнойковки, металлическая мебель (стеллажи, шкафы, сейфы и др.).

## СВОЙСТВА

Быстро высыхает. Образует рисунчатое (молотковое) покрытие, маскирующее мелкие дефекты поверхности. Своеобразный фактурный рисунок подчеркивает красоту изделий ручной работы. Покрытие обладает высокой атмосферостойкостью, повышенной влаго- и противокоррозионной стойкостью. Применение эмали значительно упрощает подготовку поверхности перед окрашиванием и удешевляет технологию создания антикоррозионного покрытия, т.к. не требует предварительного удаления прочно связанной ржавчины и грунтования, но предварительное грунтование допускается.

Срок службы покрытия - не менее 8 лет.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Цвет покрытия                                                                                                               | Различных цветов. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Условная вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм, с, не менее | 50                |
| Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее                                                                                | 40                |
| Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не более                                       | 4                 |
| Эластичность пленки при изгибе, мм, не более                                                                                | 1                 |
| Адгезия пленки, балл                                                                                                        | 1                 |
| Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды, ч, не менее                  | 24                |
| Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее | 48                |
| Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее | 48                |

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность тщательно очищают от рыхлой ржавчины, окислов, непрочного держащегося старого покрытия, масел и др. загрязнений. Границы между очищенным участком поверхности и прочным лакокрасочным покрытием шлифуют до плавного перехода и очищают от пыли. Рекомендуется провести контрольное окрашивание небольшого участка поверхности. Если старое покрытие начнет отслаиваться, его нужно удалить. Новые гладкие поверхности для придания шероховатости шлифуют мелкозернистой шлифовальной бумагой. Очищенную поверхность обезжиривают растворителем и тщательно высушивают.

## ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Обеспечить температуру эмали  $15-25^\circ\text{C}$ , тщательно и осторожно перемешать. При механическом перемешивании использовать только лопастную мешалку; частота оборотов мешалки не должна превышать  $150 \text{ мин}^{-1}$  (использование мешалок других видов может привести к нарушению структуры покрытия).

Степень разбавления зависит от метода нанесения.

Рекомендуемая вязкость эмали:

- при нанесении кистью или валиком – вязкость исходная, при необходимости возможно разбавление ксилолом или сольвентом, но не более 10% от массы эмали;

- при нанесении пневмораспылением:

- рабочая вязкость 60-80 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм
- разбавление ксилолом или сольвентом, но не более 30% от массы эмали (методом подбора, начиная с 10 %)
- диаметр сопла – 1,8-2,0 мм
- давление на входе в пистолет – 2 бар
- факел полностью открыт

Рекомендуется использовать растворители производства «Краски КВИЛ».

## **УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

Температура воздуха не ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Не окрашивать во время осадков.

## **СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ**

Пневматическое распыление, кисть, валик.

Молотковый эффект покрытия при нанесении краскораспылителем менее выражен, чем при нанесении кистью или валиком.

Внешний вид покрытия зависит от правильно подобранных параметров нанесения (давление, диаметр сопла, рабочая вязкость эмали).

## **ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ**

До степени 3 при температуре (20±2)°C – не более 4 ч.

## **ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ**

Эмаль наносят на поверхность в два-три слоя методом «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой не менее 15 минут, но не более 2 часов.

При нанесении эмали на вертикальные поверхности рекомендуется наносить первый слой более тонким слоем во избежание образования волнообразного рисунка и потеков, а второй и третий - более толстыми слоями.

## **ТОЛЩИНА ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ**

30-40 мкм.

## **РАСХОД**

80-120 г/м<sup>2</sup> на один слой (в зависимости от цвета)

## **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

Сольвент, ксилол.

## **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Беречь от огня! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более подробная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.

## **ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до 40°C.

## **ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК**

18 месяцев с даты изготовления.

## **НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ**

СТО 54651722-002-2007

## **СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

Свидетельство о госрегистрации. Декларация о соответствии.  
Паспорт качества (выдается на каждую партию продукции).

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

**ООО Завод «Краски КВИЛ». 308023, г. Белгород, Студенческая, 50. Тел/факс: (4722) 31-59-24, 40-00-49.**

[www.kvil.ru](http://www.kvil.ru)